

Ailete®

Ailete® 576™

February 2005

产品描述

Ailete® 576™ 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	二甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	棕色液体 ^{LMS}
荧光	负
气味	低
组件	单组分-不需混合
粘性	中
固化	厌氧
二次固化	活化剂
应用	螺纹密封
强度	低
最大间隙	0.2 毫米

Ailete® 576™ 是专为需要使用标准的手工工具拆装正常螺纹紧固件的锁固与密封。该产品固化在缺席的冲击和振动密切配合面和防止松动和泄漏之间的空气密闭时。

固化前材料典型性能

密度@ 25 °C, g/cm ³	1.1
pH	>7
腐蚀特性 (MIL-S-22473)	None
闪点-见 MSDS	
粘度, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
主轴 4, 转速 20 转	4,000 to 6,000 ^{LMS}

典型固化特性

固定时间

夹具时间被定义为发展 0.1 牛顿/平方毫米的剪切强度的时间。

固定时间, ISO 4587, 分钟

钢	120
钢, 使用催化剂 7471™ 激活	20
钢, 具有活化激活 7649™	20

固化后材料典型性能

物理性质:

热膨胀系数, ISO 11359-1, K ⁻¹	100×10 ⁻⁶
导热系数, ISO 8302, W/(m·K)	0.2
比热, 千焦耳/(kg·K)	1.5
吸水率, %	<1

电气性能:

体积电阻率, IEC 60093, Ω·cm	1×10 ¹⁵
介电常数, IEC 60250	4

固化后材料典型性能

粘接

固化 24 小时 @ 23 °C

起动转矩, ISO 10964:

M10 黑色氯化螺母和螺栓	N·m	2 to 8 ^{LMS}
	(lb.in.)	(17.7 to 70.8)

为准扭矩, ISO 10964:

M10 黑色氯化螺母和螺栓	N·m	1 to 6 ^{LMS}
	(lb.in.)	(8.9 to 53.1)

一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用, 不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅安全数据表 (SDS)。

使用指南

对于大会

- 为了获得最佳效果, 清洁所有表面用 Ailete (内部和外部) ® 溶剂清洗并晾干。
- 如果材料是惰性金属或者固化速度过慢, 喷洒催化剂 7471™ 或 7649™ 并晾干。
- 适用于 360° 的产品珠对男性领导拟合线, 第一次离开线程自由。强制材料进入线程彻底填补空隙。对于更大的线程和空隙, 相应调整产品用量和内螺纹也适用于产品的 360° 珠。
- 利用可接受的经验, 组装和扳手直至获得正确对齐拧紧管接头。
- 正确拧紧管接头将密封立即到中度的压力。为了获得最大的压力性和耐溶剂性允许产品固化最少 24 小时。

拆卸

- 与标准的手工工具移除。
其中, 手工工具不会因为过度接触长度和直径较大 (超过 25 毫米) 的工作, 适用于局部加热至约 250°C。

清理

- 固化产物可以在一个 Ailete 溶剂和机械磨损均热的组合来除去诸如钢丝刷

Ailete®

存储

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

最佳储存：8°C 至 21°C。存储在低于 8°C 或高于 28°C 可能会影响产品性能

材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。不要产品返回到原来的容器中。公司不能承担已被污染的或上面已提及的贮存的产品负责。如需更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

Ailete 材料说明 [LMS](#)

日期为 9 月 18 日 LMS, 1999 年试验每批可用于指定的属性报道。LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。此外，综合控制措施，以确保产品的质量和一致性。特殊客户的要求可以由 Ailete 品质进行协调。

转换

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\text{N} / 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

注意

本文中的数据都配仅供参考，并不被认为是可靠的。我们不能假设由人采用我们无法控制得到的结果承担责任。这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法，用户的目的适用性，并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护，对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。在上述中，Ailete 公司的光 特别声明明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保，销售或使用 Ailete 公司的产品而产生的。Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损失，包括利润损失不承担任何责任。讨论 本文的各种处理或组合物的是不应当被解释为表示它们是由他人或根据任何 Ailete 公司的专利，可能包括这些生产工艺或组合物的许可拥有的专利支配自由。我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请，使用此数据作为指导。此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专利申请被覆盖。

商标使用

除非另有说明，本文件中的所有商标均为在美国 Ailete 公司的商标，在其他地方。® 表示在美国专利和商标局注册的商标。

Reference 1